

RACORES RÁPIDOS EN PFA



Los racores rápidos en PFA están diseñados para aplicaciones con líquidos altamente agresivos y con un sistema de montaje extremadamente seguro. Su construcción garantiza su resistencia a la corrosión y la pureza en la conducción de los fluidos. Disponibles en una extensa gama de figuras para tubos en milímetros y tubos en pulgadas. Todos ellos en versiones con diferentes tipos de rosca.

El sistema de montaje consiste en la aplicación de calor sobre el tubo para abocardar la entrada del tubo en el racor. Este sistema utilizado en las aplicaciones más exigentes, garantiza una conexión totalmente estanca. Sus 2 biconos disponibles construidos en PVDF y PPS garantizan excelentes ratios de temperatura y resistencia química.

FUNCIONES:

- . Químicamente inertes.
- . Construidos con PFA virgen de alta pureza.
- . Aseguran la fiabilidad del conexionado en aplicaciones con fluidos altamente corrosivos.
- . Rápido montaje con sistema sonoro CLIC que informa que la tuerca ya está apretada en su posición idónea.
- . Extensa gama de figuras para tubos en mm y pulgadas.
- . Diseño resistente.

CARACTERÍSTICAS:

- . Cuerpo y tuerca: PFA.
- . Bicono cierre: PVDF (Polifloruro de Vinilideno) o PPS.
- . Presión de trabajo: 7 bar.
- . Temperatura máx. de trabajo: +150°C (PVDF) +240°C (PPS).
- . Conexiones: Roscas BSP y NPT.
- . Montaje: es necesaria la herramienta de montaje para realizar el ensamblaje correctamente (ver croquis montaje)

APLICACIONES:

- . Salas blancas.
- . Semiconductores.
- . Biomedicina.
- . Industria farmacéutica y química.
- . Cosméticos.
- . Industria alimentaria.
- . Petroquímica.

CERTIFICACIONES:

- . FDA.
- . ISO 9001.

